



Dériveur double

pour fabrication de bande continue

● Etudes mécaniques

● Réalisations

○ Câblages

○ Automatismes

Ce dériveur est muni de **2 axes de déroulage**. Cette caractéristique permet d'approvisionner en continu la ligne de fabrication, **sans interruption**.

La traction de la bande est assurée par la ligne. Le dériveur est cependant pourvu d'un **système de contrôle de la tension de bande**, en appliquant un effort de **freinage proportionnelle** à la **valeur de tension mesurée**.

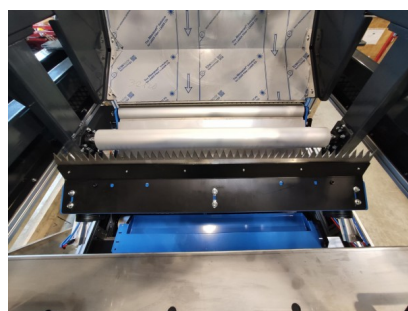
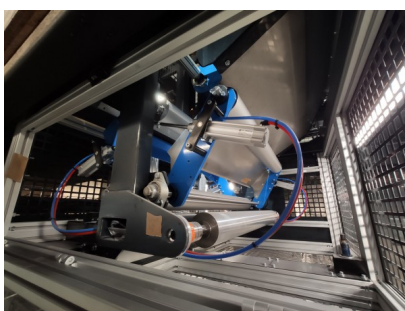
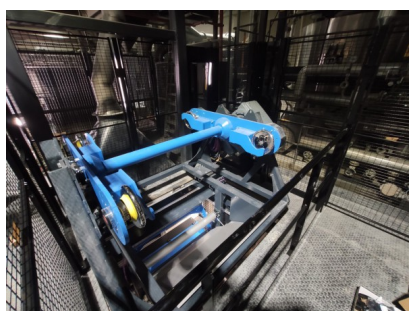
On garantit alors un **étirement constant** de la bande et une qualité maîtrisée du produit final.

Les axes de dévidage sont montés sur des **paliers à démontage rapide** afin de charger rapidement une nouvelle bobine dans le mandrin. Cette opération est possible tout en continuant la production.

Cet ensemble s'intègre à une ligne existante tout en respectant les nouvelles réglementations machines et en particulier la **sécurité opérateur** : **cartérisation efficace** sans sacrifier la praticité d'utilisation, enceinte machine avec **notion d'anti-enfermement**, réglage machine à l'extérieur de l'enceinte, outil de manutention lors d'opération de maintenance, etc...

CARACTERISTIQUES :

- Ø de bobine : jusqu'à 900 mm
- Lg de bobine : 1 000 mm
- Poids bobine : 500 Kg
- Temps d'installation sur site : 2 jours



Réf : 3583

Réalisation ajoutée le 10/07/23



CEREST

20 Rue des Frères Lumière
68000 Colmar - FRANCE



MAIL

cerest@cerest.com



TÉLÉPHONE

+33 (0)3.89.21.02.56



INTERNET

www.cerest.com